

Ekstraksi silika yang terkandung dalam limbah abu terbang batu bara

Joice D. S. Caroles*

Ilmu Kimia FMIPA, Universitas Negeri Manado, Tondano, 95619, Indonesia

INFO ARTIKEL

Diterima 1 April 2019
Disetujui 25 April 2019

Key word:
coal fly ash,
SiO₂, Al₂O₃, K₂O, FeO

Kata kunci:
abu terbang batubara,
SiO₂, Al₂O₃, K₂O, FeO

ABSTRACT

Coal fly ash waste contains metal oxides, one of which is silica. The presence of silica in coal fly ash allows such waste to be used directly as an adsorbent. The utilization of silica contained in coal fly ash can be carried out optimally with silica purification. Silica purification by extracting silica from coal fly ash aims to minimize unnecessary metal oxide content (impurities). Analysis of silica content performed before and after the extraction process aims to determine the silica content compared with other metal oxides. The procedure is to isolate the sample from the impurity material, then analyse using SEM-EDS instrument, and then proceed with the silica extraction process. The results showed that the percentage of silica (SiO₂) content was 67,68% more than Al₂O₃ 16,80%; While the content of silica extracted to 80,42%.

ABSTRAK

Limbah abu terbang batubara mengandung oksida logam, salah satunya adalah silika. Keberadaan silika dalam abu terbang batubara memungkinkan limbah tersebut digunakan secara langsung sebagai adsorben. Pemanfaatan silika yang terkandung dalam abu terbang batubara dapat dilakukan secara maksimal dengan pemurnian silika. Pemurnian silika dengan mengekstraksi silika dari abu terbang batubara bertujuan untuk meminimalkan kadar oksida logam yang tidak diperlukan (pengotor). Analisis kandungan silika yang dilakukan sebelum dan sesudah proses ekstraksi bertujuan untuk mengetahui kadar silika dibandingkan dengan oksida logam lainnya. Prosedur yang dilakukan yaitu pengayakan untuk memisahkan sampel dari material pengotor, kemudian dilakukan analisis menggunakan instrumen SEM-EDS, dan dilanjutkan dengan proses ekstraksi silika. Hasil analisis menunjukkan persentase kandungan silika (SiO₂) lebih banyak sebesar 67,68 % dibandingkan dengan Al₂O₃ sebesar 16,80%; sedangkan kandungan silika hasil ekstraksi menjadi 80,42 %.

*e-mail:
joicecaroles@gmail.com
*Telp:
081340232816

Pendahuluan

Perkembangan industri yang semakin pesat membutuhkan bahan bakar sebagai sumber energi untuk terlaksananya kegiatan produksi. Sumber energi yang efisien dan telah banyak digunakan oleh industri adalah batubara. Penggunaan bahan bakar batubara akan menghasilkan abu terbang (*fly ash*) yang berada pada ruang penangkapan dengan sistem *electrostatic precipitator*. Abu terbang batubara ini dikategorikan sebagai limbah hasil pembakaran batubara. Limbah tersebut dibiarkan tertumpuk di lingkungan industri.

Penumpukan limbah yang terakumulasi akan menyebabkan dampak buruk terhadap lingkungan karena bersifat ringan, mudah terbawa oleh angin ke sistem udara terbuka sehingga dapat menyebabkan pencemaran lingkungan. Pengolahan berupa pemanfaatan abu terbang batubara ini sebagai bahan adsorben; bahan dasar pembuatan plastik HDPE; bahan sintesis silika mesopori, MCM-41, Faujasite, zeolite; dan secara umum digunakan sebagai bahan tambahan campuran semen[1-5] dapat meminimalisir dampak buruk terhadap lingkungan.

Abu terbang batubara merupakan limbah hasil pembakaran batubara yang mengandung oksida logam seperti SiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3 , CaO , MgO , K_2O , Na_2O [6]. Kadar oksida terbanyak dalam abu terbang batubara adalah SiO_2 (60 – 70% berat) selain Al_2O_3 dan Fe_2O_3 [7]. Keberadaan silika terbanyak dibandingkan oksida logam lainnya dalam abu terbang batubara ini memungkinkan untuk dimanfaatkan sebagai adsorben. Pemanfaatan silika dalam abu terbang batubara telah dilakukan untuk mengadsorpsi logam Cd dan Pb [8, 9].

Silika (SiO_2) sebagai material adsorben yang digunakan berasal dari silika komersial. Studi tentang kemungkinan ketersediaan silika dalam material alami seperti abu batubara, sekam padi, pasir silika, mendorong eksplorasi komposisi silika dalam material alami tersebut [4, 5, 10]. Umumnya material alami yang mengandung silika dimanfaatkan langsung sebagai adsorben, namun kerja silika sebagai adsorben belum maksimal oleh karena adanya oksida logam lain sebagai pengotor yang mendekati atau hampir sama komposisinya dengan silika. Upaya untuk memaksimalkan kerja silika sebagai adsorben dilakukan dengan cara meminimalkan pengotor yang terdapat bersama dengan silika. Silika dengan kemurnian tinggi dapat diperoleh dengan metode pencucian menggunakan larutan asam dan diekstraksi dengan metode alkali fusi [1]. Kandungan Silika yang besar pada CFA dapat dimanfaatkan sebagai pendukung fotokatalis TiO_2 dan diaplikasikan untuk menurunkan konsentrasi logam berat pada limbah [11].

Bahan dan Metode

Bahan-bahan yang digunakan dalam penelitian ini adalah abu terbang batubara, akuades dan asam klorida. Alat-alat yang digunakan dalam penelitian ini adalah peralatan gelas laboratorium, pengayak 270 mesh, oven, kertas saring whatman no 42, corong Buchner dan pH meter.

Preparasi abu terbang untuk analisis kandungan silika dilakukan dengan cara pengayakan abu terbang batubara menggunakan pengayak 270 mesh, kemudian dianalisis dengan SEM-EDS.

Ekstraksi SiO_2 dari CFA

Proses ekstraksi diawali dengan pengayakan Sejumlah CFA yang kemudian ditambahkan dengan larutan HCl 1M (1:5 g/mL) dan dipanaskan pada suhu 90°C selama 4 jam. Endapan yang terbentuk dinetralkan dengan akuades dan dikeringkan pada suhu 110°C selama 12 jam.

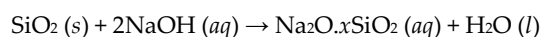
Coal fly ash hasil pencucian dengan HCl ditambahkan ke dalam larutan NaOH 3M dan dipanaskan pada suhu 90°C selama 4 jam. Filtrat yang dihasilkan kemudian ditambahkan larutan HCl perbandingan (1:1) terhadap aquadest sambil diaduk hingga terbentuk endapan putih (pH 4). Endapan putih dicuci dengan aquadest hingga pH pencucian netral. Endapan dipanaskan dalam oven dengan suhu 110°C selama 12 jam.

Hasil dan Pembahasan

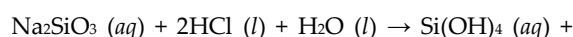
Tahap awal dimulai dengan pengayakan CFA yang bertujuan untuk menyaring CFA dari pengotor-pengotor, menyeragamkan ukuran partikel dan memperbesar luas permukaan CFA untuk membuat kontak antara CFA dengan HCl semakin banyak terjadi pada saat proses pencucian CFA sehingga proses pelarutan logam-logam pengotor berlangsung cepat.

Proses pencucian dengan asam dapat melarutkan logam-logam dalam CFA sehingga mengurangi komposisi oksida-oksida logam yang tidak diperlukan. Pengurangan kadar oksida-oksida logam tersebut berdampak pada peningkatan kandungan SiO_2 CFA. Tabel 1 menunjukkan terjadi penurunan kadar logam Aluminium yang berdampak pada peningkatan kadar silika sebesar 13%.

Proses selanjutnya setelah pencucian CFA yaitu ekstraksi SiO_2 dari larutan natrium silikat yang terbentuk dari pemanasan CFA dengan larutan NaOH 3 M dengan persamaan reaksi :



Campuran larutan silikat dengan asam encer menghasilkan gelatin $\text{SiO}_2 \cdot x\text{H}_2\text{O}$ yang disebut asam silikat.



2NaCl (aq)

Larutan natrium silikat bersifat basa (pH 11-12). Penambahan HCl akan membentuk gugus siloksan (Si-O-Si) sehingga dihasilkan silika gel.

Setelah silika terekstraksi, selanjutnya dilakukan analisis menggunakan SEM-EDS. Dari hasil EDS diperoleh kandungan SiO₂ yang diekstraksi dari CFA adalah sebesar 80,42%. Perbedaan kandungan silika sebelum dan sesudah ekstraksi, disajikan pada Tabel 1.

Tabel 1. Perbandingan Kandungan Silika

Komponen	Persentase Massa	
	Sebelum ekstraksi	Setelah ekstraksi
Al ₂ O ₃	16,80	4,48
SiO ₂	67,68	80,42

Kesimpulan

Kandungan silika yang diperoleh setelah ekstraksi dengan pencucian menggunakan asam klorida, memberikan hasil sebesar 80,42 %.

Daftar Pustaka

- Jha, B.; Padmakumar, G. P.; Singh, D. N.; Iyer, K. In *Synthesis of zeolites by fly ash alkali interaction*, 2011, 2011; pp 1089-1092.
- Kusumawati, E. N.; Ediati, R. Sintesis MCM-41 menggunakan sumber silika dari abu layang batubara PLTU Paiton dengan variasi suhu dan waktu hidrotermal. <http://digilib.its.ac.id>.
- Lee, K. T.; Bhatia, S.; Mohamed, A. R., Preparation and characterization of sorbents prepared from ash (waste material) for sulfur dioxide (SO₂) removal. *Journal of material cycles and waste management* **2005**, 7, (1), 16-23.
- Misran, H.; Kamarudin, R. A.; Zakaria, M. S.; Singh, R., Synthesis of mesoporous silica and zeolite phase transformation of coal fly ash from kapar power plant. *Solid State Science and Technology* **13**, (1 & 2), 216-225.
- Sutarno, S.; Arryanto, Y.; Budhyantoro, A., Sintesis Faujasite dari abu layang batubara: Pengaruh Refluks dan Penggerusan Abu Layang Batubara terhadap Kristalinitas Faujasite. *Jurnal Matematika & Sains* **2009**, 9, (3), 285-290.
- Dhokte, A. O.; Khillare, S. L.; Lande, M. K.; Arbad, B. R., Synthesis, characterization of mesoporous silica materials from waste coal fly ash for the classical Mannich reaction. *Journal of Industrial and Engineering Chemistry* **2011**, 17, (4), 742-746.
- Bada, S. O.; Potgieter-Vermaak, S., Evaluation and treatment of coal fly ash for adsorption application. *Leonardo Electronic Journal of Practices and Technologies* **2008**, 12, 37-48.
- Woolard, M., The use of a modified fly ash as an adsorbent for lead. *Water SA* **2000**, 26, (4), 531-536.
- Wardani, R. K. Pemanfaatan abu bawah batubara (Bottom Ash) teraktivasi sebagai adsorben in logam Cd²⁺. Skripsi, Universitas Airlangga, Surabaya, 2012.
- Kalapathy, U.; Proctor, A.; Shultz, J., A simple method for production of pure silica from rice hull ash. *Bioresource Technology* **2000**, 73, (3), 257-262.
- Maryani, Y., *Degradasi Surfaktan Anionik sebagai Senyawa Aktif Detergen secara Fotokatalisis*. UNPAD Press: Bandung.